

INFORMAČNÝ LIST ÚSPEŠNE ZREALIZOVANÉHO PROJEKTU

Názov projektu	Modernizácia výrobnej prevádzky v spoločnosti M+M Martinec, s. r.o.
Kód ITMS	22320120063
Prijímateľ (názov a sídlo)	M+M Martinec, s. r.o.
Operačný program	Bratislavský kraj
Prioritná os	Prioritná os 2 – Vedomostná ekonomika
Opatrenie	2.1. Inovácie a technologické transfery
Skupina aktivít	2.1.2. Podpora zavádzania a využívania progresívnych technológií v MSP
Kód výzvy	OPBK/2010/2.1./05
Schéma štátnej pomoci/schéma de minimis	Schéma de minimis

1. Miesto realizácie projektu

Okres	Obec	Ulica	Číslo
Pezinok	Pezinok	Panholec	1

2. Finančný a časový rámec realizácie projektu

Časový rámec realizácie projektu (MM/RRRR)	Začiatok realizácie aktivít projektu	Ukončenie realizácie aktivít projektu
	05/2011	06/2011
Výdavky projektu (v EUR)	Celkové oprávnené výdavky	190 000,00
	Z toho	NFP
		180 500,00
	Vlastné zdroje	9 500,00

3. Stručný opis projektu¹

Po ukončení realizácie projektu je v spoločnosti M+M Martinec, s. r.o. zavedená nová technológia - linka LPDE42 – zariadenie na kontinuálne poplastovanie oceľového drôtu. Nová technológia na výrobu poplastovaného oceľového drôtu umožňuje spoločnosti M+M Martinec, s.r.o. vyrábať vstupy pre výrobu poplastovaného pletiva – poplastovaných drôtov vo vyššej kvalite, efektívnejšie – s úsporou elektrickej energie, s vyššou produktivitou práce. Z pohľadu efektivity práce je moderná technológia nesporne výhodnejšia, keďže za rovnaký čas – jednu smenu je schopná výrobiť takmer dvojnásobok poplastovaného drôtu.

4. Cieľ a dosiahnuté výsledky projektu

Cieľ projektu	Cieľom projektu bolo zvýšenie efektívnosti, produktivity práce a zlepšenie trhovej pozicie využitím nových progresívnych a ekologických technológií. Ďalšími cieľmi boli úspora energie a s ňou súvisiacich nákladov, lepšia konkurencieschopnosť, zvyšenie objemu výroby v prevádzke a nárast ročných tržieb.
---------------	--

¹ rozpísanie maximálne na 800 znakov

² v prípade že projekt prispieva k viacerým horizontálnym prioritám, je potrebné rozpísanie príspevok k cieľom HP aj plnenie ukazovateľov výsledku pre každú horizontálnu prioritu v samostatnej tabuľke

Dosiahnuté výsledky projektu vrátane merateľných ukazovateľov	Pomocou projektu sa podarilo nahradíť morálne opotrebovanú výrobnú technológiu E 54 – UT novým zariadením LPDE 42, čím sme splnili ukazovateľ výsledku počet nových a/alebo technicky zhodnotených zariadení. Nová linka na plastovanie drôtu sa skladá z nasledovných časti: odvijaci stojan, drôtoňah, centrovanie drôtu, extrudér, hlava extrudéra, chladiaci žlab, navijač drôtu do tvaru rozety, meranie a korekcia priemeru drôtu, elektrická inštalácia, riadiaci systém, softvér, zváračka drôtu ZV 4.
---	--

5. Popis príspevku k cieľom HP a plnenie ukazovateľov výsledku na úrovni HP ²				
Popis príspevku k cieľom HP	Projekt obstarania novej technológie – Linky na plastovanie drôtov LPDE 42 prináša nielen zníženie prevádzkových nákladov, ale má výrazný vplyv aj na životné prostredie. Umožňuje znížiť spotrebu energie, využívanie ekologickejších materiálov, odbúrava nežiaduci odpad tvorený nepodarkami, znížuje spotrebu vody. Z toho vyplýva, že v projekte sú okrem ekonomickejho prinosu zohľadnené aj environmentálne aspekty. Firma M+M Martinec, s.r.o. nahradila doterajší spôsob výroby poplastovaného pletiva a zavádzza technológiu, ktorá eliminuje jeho energetickú a surovinovú náročnosť. Projekt napĺňa ciele a dlhodobé priority TUR SR ako je energetická efektivnosť , vysoká kvalita životného prostredia, ochrana a racionálne využívanie pr.rodnych zdrojov.			
Plnenie ukazovateľov výsledku na úrovni HP	Názov ukazovateľa a merná jednotka	Východisková hodnota	Cieľová hodnota	Dosiahnutá hodnota
	počet nových a/alebo technicky zhodnotených zariadení	0	1	1

FOTOGRAFIE Z MIESTA REALIZÁCIE PROJEKTU

Situácia pred začiatkom realizácie aktivít projektu



Situácia počas realizácie aktivít projektu



Situácia po ukončení realizácie aktivít projektu

