

INFORMAČNÝ LIST ÚSPEŠNE ZREALIZOVANÉHO PROJEKTU

| | |
|---|---|
| Názov projektu | Obstaranie progresívnych technológií na výrobu zariadení pre energetické využitie odpadov z výroby biopalív |
| Kód ITMS | 22320120039 |
| Prijímateľ (názov a sídlo) | Enviteam spol. s r.o. Továrenska 8, 900 66 Vysoká pri Morave |
| Operačný program | Operačný program Bratislavský kraj |
| Prioritná os | Prioritná os 2- Vedomostná ekonomika |
| Opatrenie | 2.1 Inovácie a technologické transfery |
| Skupina aktivít | 2.1.2 Podpora zavádzania a využívania progresívnych technológií MSP, |
| Kód výzvy | OPBK/2008/2.1/02 |
| Schéma štátnej pomoci/schéma de minimis | DM-13/2008 |

1. Miesto realizácie projektu

| Okres | Obec | Ulica | Číslo |
|---------------|-------------------|------------|-------|
| Okres Malacky | Vysoká pri Morave | Továrenska | 8 |

2. Finančný a časový rámec realizácie projektu

| Časový rámec realizácie projektu (MM/RRRR) | Začiatok realizácie aktivít projektu | Ukončenie realizácie aktivít projektu |
|--|--------------------------------------|---------------------------------------|
| | 06/2010 | 11/2010 |
| Výdavky projektu (v EUR) | Celkové oprávnené výdavky | 192 665,00 |
| | Z toho | 183 031,75 |
| | NFP | 9 633,25 |
| | Vlastné zdroje | |

3. Stručný opis projektu¹

Projektom spoločnosť Enviteam získala viaceré progresívne výrobné zariadenia, ktoré nahradili zastarané neefektívne stroje. Spoločnosť získala CNC ohýbačku plechov, CNC zakružovačku profilov, CNC ohýbačku profilov a CNC ohraňovací lis, ktoré sú využívané na podporu výroby komponentov environmentálnych zariadení. Využívanie nových strojov získaných vďaka realizácii projektu prispelo k zniženiu spotreby elektrickej energie z dôvodu lepších energetických vlastností strojov, nové progresívne stroje sú schopné rýchlejšej a kvalitnejšej výroby, ktorá viac ako dvojnásobne prevyšuje spôsoby výroby so starou technológiou.

¹ rozpiisať maximálne na 800 znakov

² v prípade že projekt prispieva k viacerým horizontálnym prioritám, je potrebné rozpiisať príspevok k cieľom HP aj plnenie ukazovateľov výsledku pre každú horizontálnu prioritu v samostatnej tabuľke

4. Cieľ a dosiahnuté výsledky projektu

| | |
|---|---|
| Cieľ projektu | Prostredníctvom zavedenia progresívnych výrobných technológií zvýšiť konkurencieschopnosť a produktivitu spoločnosti Enviteam, s.r.o. v oblasti výroby zariadení pre energetické využitie odpadov z biopalív. |
| Dosiahnuté výsledky projektu vrátane merateľných ukazovateľov | Obstaranie progresívnych výrobných zariadení: 1ks CNC ohýbačka plechov 1ks CNC zakružovačka profilov 1 ks CNC ohraňovaci lis 1 ks CNC ohýbačka profilov |

5. Popis príspevku k cieľom HP a plnenie ukazovateľov výsledku na úrovni HP²

| Popis príspevku k cieľom HP | - | - | - | - |
|--|------------------------------------|----------------------|-----------------|--------------------|
| Plnenie ukazovateľov výsledku na úrovni HP | Názov ukazovateľa a merná jednotka | Východisková hodnota | Cieľová hodnota | Dosiahnutá hodnota |

FOTOGRAFIE Z MIESTA REALIZÁCIE PROJEKTU

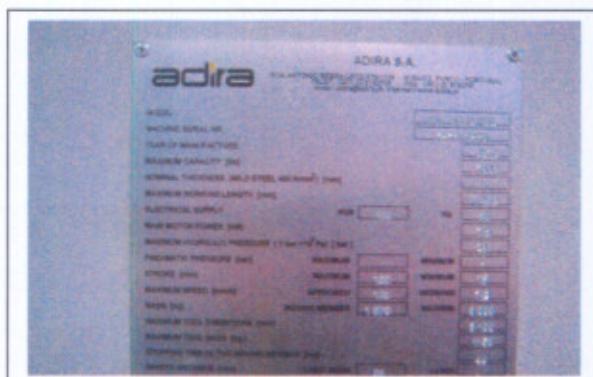
Situácia pred začiatkom realizácie HA01 Obstaranie CNC ohýbačky plechov



Situácia počas realizácie HA01 Obstaranie CNC ohýbačky plechov



Situácia po ukončení realizácie HA01 Obstaranie CNC ohýbačky plechov



Situácia pred začiatkom realizácie HA02 Obstaranie CNC Zakružovačka profilov



Situácia počas realizácie HA02 Obstaranie CNC Zakružovačka profilov



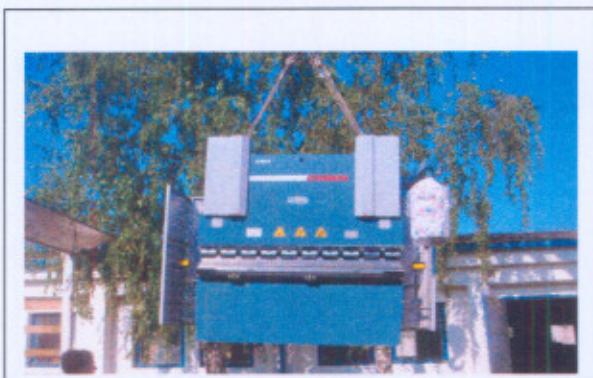
Situácia po ukončení realizácie HA02 Obstaranie CNC Zakružovačka profilov



Situácia pred začiatkom realizácie HA03 Obstaranie CNC ohraňovacieho lisu



Situácia počas realizácie HA03 Obstaranie CNC ohraňovacieho lisu



Situácia po ukončení realizácie HA03 Obstaranie CNC ohraňovacieho lisu



Situácia pred začiatkom realizácie HA04 Obstaranie CNC ohýbačky profilov



Situácia počas realizácie HA04 Obstaranie CNC ohýbačky profilov



Situácia po ukončení realizácie HA04 Obstaranie CNC ohýbačky profilov

